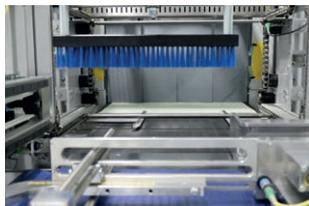




PROFIL DE LA SOCIÉTÉ 2025





HAUTE TECHNOLOGIE DE L'EMBALLAGE

ouverte à tout le monde

- 03.** Profil de la société
- 04.** SMIPACK en synthèse
- 05.** Chronologie d'un succès continu
- 08.** Solutions d'emballage pour tous les besoins
- 09.** Série SL - S
- 10.** Série FP
- 11.** Série HS
- 12.** Tunnel et convoyeurs
- 13.** Série FW
- 14.** Série BP
- 15.** Série XP
- 16.** Série WPS
- 17.** Série HA
- 18.** Services après-vente
- 20.** Technologie avancée, protection de l'environnement et présence dans le monde entier
- 22.** Le Groupe SMI
- 24.** Les autres sociétés du Groupe SMI

PROFIL DE LA SOCIÉTÉ



Créée en 1997, SMIPACK S.p.A. est la société du Groupe SMI qui s'occupe de la production et de la vente de:

- conditionneuses à cloche
- conditionneuses en L semi-automatiques et automatiques
- conditionneuses automatiques en continu à cycle intermittent et box motion
- tunnel de thermorétraction et convoyeurs
- conditionneuses automatiques flow pack
- fardeleuses semi-automatiques et automatiques avec barre de soudure
- fardeleuses automatiques à lancement de film
- encartonneuses automatiques wrap-around
- poseuses de poignées automatiques

Les machines SMIPACK sont utilisées à plusieurs segments du marché: alimentaire (pain et dérivés, pâtisserie, pizza, fruits et légumes, produits laitiers, boissons et conserves), non alimentaire (produits du secteur graphique, informatique, électronique et mécanique, linge, jouets, produits ménagers, parfums et produits pharmaceutiques), emballage pour compte de tiers et supermarchés.



Les investissements continus dans la Recherche et le Développement, la technologie d'avant-garde, l'usage de composants tout à fait fiables, la flexibilité et le service offert sont la garantie d'un produit gagnant, avec un excellent rapport entre qualité et prix. Grâce à cette politique, SMIPACK atteint une production annuelle de plus de 4.300 unités, se situant ainsi parmi les leaders du secteur au niveau mondial.



SMIPACK EN SYNTHÈSE

41



chiffre d'affaires en millions de € (2024)

90%



production exportée

17500



sites de production et bureaux (m²)

120



employés



La production de SMIPACK s'adresse à un marché très diversifié, à partir de petites entreprises de conditionnement à basse cadence jusqu'aux grandes multinationales. Parmi ses clients il y a Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Ferrero, Ikea, Bimbo, Kimberly Clark et Unilever.

MISSION

Nous sommes une organisation orientée au client, spécialisée dans le projet et la construction d'une vaste gamme de machines de conditionnement pour plusieurs segmentations du marché avec un excellent rapport entre qualité et prix.

Nous voulons fournir à nos clients dans le monde entier des solutions innovantes qui puissent satisfaire leurs exigences en termes d'efficacité, fiabilité et économie énergétique.

90515
MACHINES
LIVRÉES AU
31/12/ 2024

3700
MACHINES
LIVRÉES EN
2024



CHRONOLOGIE D'UN SUCCÈS CONTINU

1997

DANS UN HANGAR
SITUÉ DANS LA
LOCALITÉ PREGALLENO
À SAN PELLEGRINO
TERME NAISSENT
LES PREMIÈRES
CONDITIONNEUSES EN L
À CLOCHE DE LA SÉRIE S



LA GAMME FP
S'ENRICHIT DES
CONDITIONNEUSES
EN L AUTOMATIQUES
FP6000

2003



1999

LA GAMME
S'AGRANDIT AVEC LES
CONDITIONNEUSES EN
L À CLOCHE SL-SE



2000

LES PREMIÈRES
SOUDEUSES EN L
MANUELLES ET SEMI-
AUTOMATIQUES AVEC
TUNNEL FP SONT
RÉALISÉES



2001

SMIPACK ÉTABLIT SON ACTIVITÉ DANS
UN ÉDIFICE PLUS AMPLE ET MODERNE
À SAN PELLEGRINO TERME. EN MÊME
TEMPS NAÎT LA NOUVELLE SÉRIE DE
FARDELEUSES À BARRE DE SOUDURE BP





2006

LE SUCCÈS DES VENTES IMPOSE D'ÉTABLIR CERTAINS ATELIERS DE PRODUCTION DANS UN AUTRE HANGAR



2009

LA SÉRIE BP S'AGRANDIT AVEC DE NOUVEAUX MODÈLES ET LA STRUCTURE DE LA MACHINE PASSE DE MODULAIRE À MONOBLOC



2011

SMIPACK PRÉSENTE LES NOUVELLES CONDITIONNEUSES EN CONTINU PAR INTERMITTENCE FP500HS/HSE



2016

LANCEMENT DE LA NOUVELLE SÉRIE DE CONDITIONNEUSES EN CONTINU HS À LA SUITE DE LA DIVISION DE LA SÉRIE FP ET SMIPACK PRÉSENTE LES NOUVELLES CONDITIONNEUSES EN CONTINU "BOX MOTION" HS 500 SERVO



2015

SMIPACK S'ÉTABLIT DANS UN NOUVEAU SIÈGE D'AVANT-GARDE SUR LE PLAN TECHNOLOGIQUE À SAN GIOVANNI BIANCO. EN MÊME TEMPS NAISSENT LES FARDELEUSES À LANCEMENT DE FILM SÉRIE BP



2019

LANCEMENT DE LA NOUVELLE SÉRIE WPS D'ENCARTONNEUSES AVEC AVEC SYSTÈME WRAP-AROUND



2017

LA SÉRIE BP À LANCEMENT DE FILM LAISSE LA PLACE À LA NOUVELLE GAMME XP



2020

SMIPACK ADAPTE SES MACHINES AUTOMATIQUES DE LA SÉRIE HS, BP, XP, WPS ET HA AUX INNOVATIONS TECHNOLOGIQUES INTRODUITES PAR LES PLATEFORMES INDUSTRIE 4.0 ET IOT (INTERNET DES OBJETS)



2021

LANCEMENT DE LA NOUVELLE SÉRIE FW DE CONDITIONNEUSES AUTOMATIQUES FLOW PACK

SOLUTIONS D'EMBALLAGE POUR TOUS LES BESOINS

La demande de solutions d'emballage simples, rapides et à coût réduit pour des produits de petites et grandes dimensions est de plus en plus croissante dans tous les secteurs du marché. La souplesse extraordinaire des conditionneuses SMIPACK, disponibles dans une vaste gamme de modèles, est la solution idéale pour faire face aux nombreuses exigences du marché.

A l'heure actuelle les machines de conditionnement SMIPACK installées dans le monde entier sont plus de 90.000 et sont vendues chaque année en environ 4.300 exemplaires; grâce à ces chiffres, SMIPACK se positionne parmi les leaders mondiaux du secteur et au fil des années elle est devenue un point de repère pour un nombre de plus en plus ample de sociétés opérant dans les marchés du "food" et du "non food".



SÉRIE SL-S

- » conditionneuses à cloche
- » cadence jusqu'à 15 paquets / minute

SÉRIE FP

- » conditionneuses en L semi-automatiques et automatiques
- » cadence jusqu'à 60 paquets / minute

SÉRIE HS

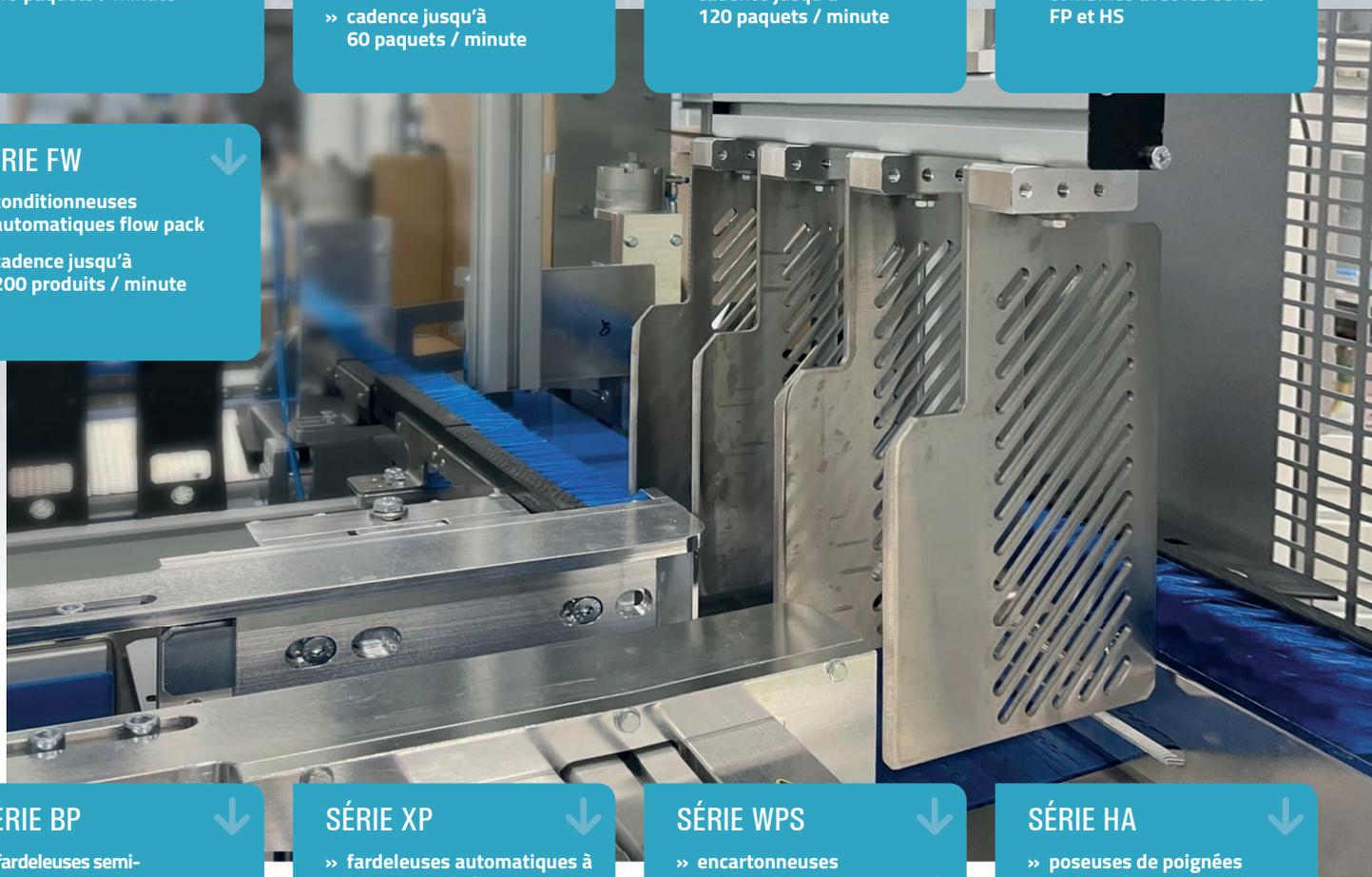
- » conditionneuses automatiques en continu
- » cadence jusqu'à 120 paquets / minute

SÉRIE T

- » tunnel de thermorétraction
- » modèles pouvant être combinés avec les séries FP et HS

SÉRIE FW

- » conditionneuses automatiques flow pack
- » cadence jusqu'à 200 produits / minute



SÉRIE BP

- » fardeluses semi-automatiques et automatiques avec barre de soudure
- » cadence jusqu'à 25 paquets / minute

SÉRIE XP

- » fardeluses automatiques à lancement de film
- » cadence jusqu'à 25 paquets / minute

SÉRIE WPS

- » encartonneuses automatiques wrap-around
- » cadence jusqu'à 25 paquets / minute

SÉRIE HA

- » poseuses de poignées automatiques
- » cadence jusqu'à 80 paquets / minute

SÉRIE SL-S CONDITIONNEUSES À CLOCHE



La Série SL de conditionneuses en L à cloche, incluant deux modèles, est destinée aux nécessités d'emballage à basse cadence. Elle représente la version "entry level" de la gamme de conditionneuses SMIPACK, même si elle conserve la plupart des caractéristiques de la Série S.

La Série S de conditionneuses en L à cloche avec système de soudure et rétraction en une seule opération inclut trois modèles et représente le "produit historique" de SMIPACK, destiné principalement aux secteurs industriels, grâce à la possibilité d'atteindre des cadences assez élevées.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Panification, pâtisserie, produits laitiers, fruits et légumes, poisson, viande, fermes avicoles, graphique, articles de papeterie, informatique, linge, produits pour le ménage, jouets, cosmétiques, pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, industrie des machines, huiles de graissage, boîtes, rayonnage, logistique, conditionneurs à façon.

JUSQU'À
15
PAQUETS / MIN



SÉRIE FP

CONDITIONNEUSES EN L

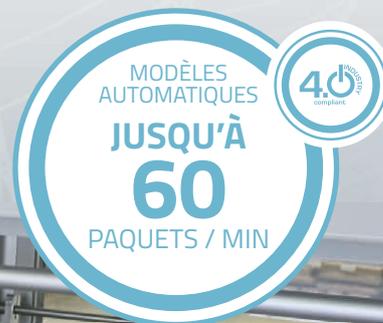
SEMI-AUTOMATIQUES ET AUTOMATIQUES

Les conditionneuses semi-automatiques et automatiques "Full Electric" avec système de soudure en L de la série FP se caractérisent par un excellent rapport qualité/prix et par leur configuration modulaire. En effet, tous les modèles de cette gamme peuvent être fournis avec tunnel ou sans tunnel de thermorétraction.

Les conditionneuses FP en version INOX sont idéales pour l'industrie alimentaire grâce à leur structure en acier inoxydable (AISI 304), et à leur convoyeur conforme aux normes FDA, UE et USDA pour le contact avec les aliments.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Panification, pâtisserie, produits laitiers, fruits et légumes, poisson, viande, fermes avicoles, graphique, articles de papeterie, informatique, linge, produits pour le ménage, jouets, cosmétiques, pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, industrie des machines, huiles de graissage, boîtes, rayonnage, logistique, conditionneurs à façon.



INOX





SÉRIE HS

CONDITIONNEUSES AUTOMATIQUES EN CONTINU



Les conditionneuses automatiques "Full Electric" avec système de soudure continu de la Série HS, projetées sur la base des principes avancés d'Industrie 4.0, se caractérisent par l'excellent rapport entre qualité et prix et par leur configuration modulaire. En effet, tous les modèles de cette gamme peuvent être fournis avec tunnel ou sans tunnel de thermorétraction.

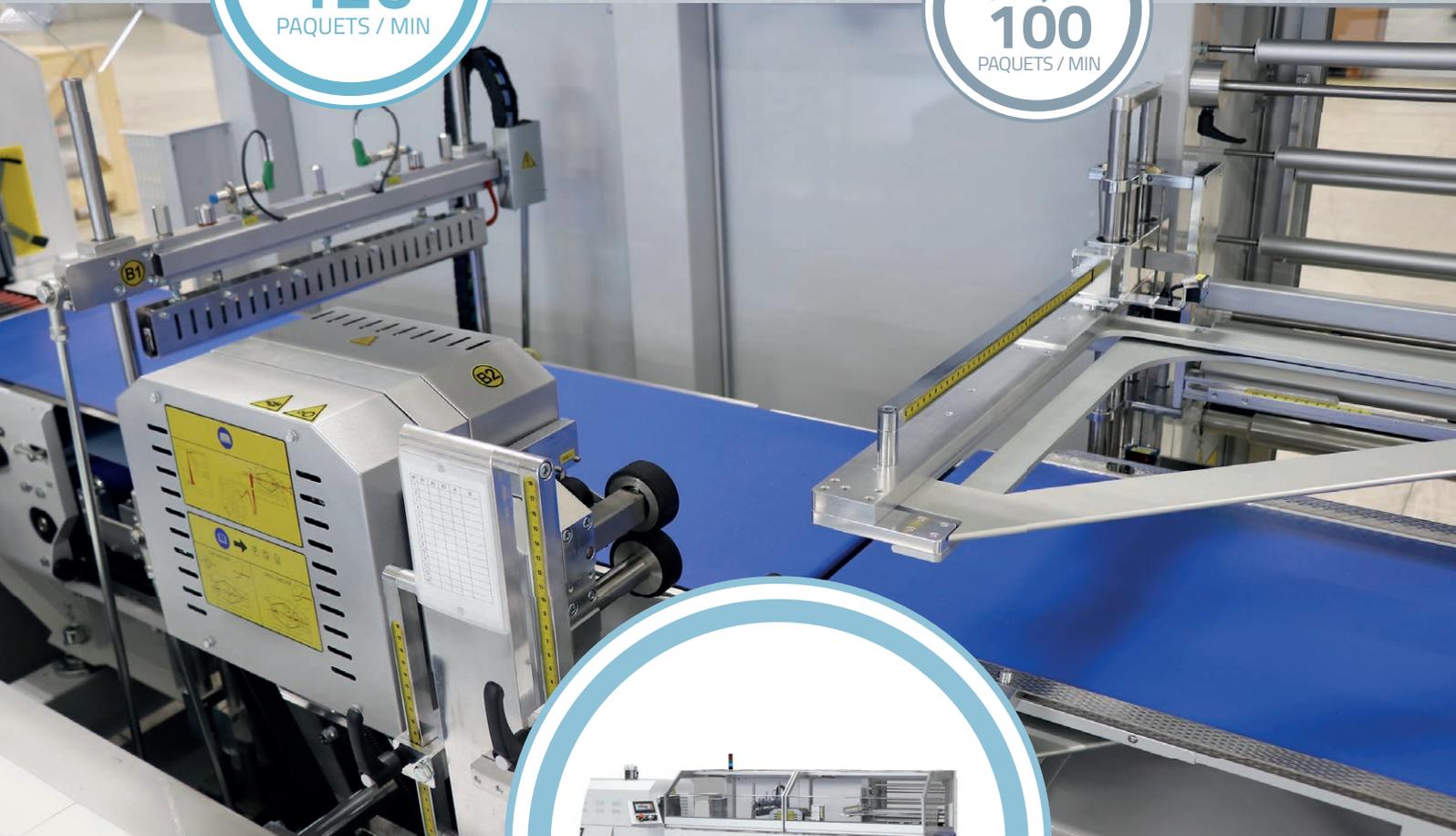
La série HS pourvue de soudure continue à cycle intermittent ou box motion s'utilise avec Polyoléfine et Polyéthylène, Polypropylène dossé ou à plat avec le plieur PX.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Panification, pâtisserie, produits laitiers, fruits et légumes, poisson, viande, fermes avicoles, graphique, articles de papeterie, informatique, linge, produits pour le ménage, jouets, cosmétiques, pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, industrie des machines, huiles de graissage, boîtes, rayonnage, logistique, conditionneurs à façon.

MODÈLES
BOX MOTION
JUSQU'À
120
PAQUETS / MIN

MODÈLES CYCLE
INTERMITTENT
JUSQU'À
100
PAQUETS / MIN



TUNNEL DE THERMORÉTRACTION ET CONVOYEURS

La Série T inclut 4 modèles (deux avec la possibilité d'être réalisés en version INOX) intégrables avec la Série FP et 3 modèles intégrables avec la Série HS. Équipés d'une seule chambre ou de deux chambres (selon le modèle) et grâce aux solutions techniques d'avant-garde, les tunnels T autorisent des opérations de thermorétraction homogènes et précises.

Les différentes gammes de convoyeurs, intégrables avec les modèles FP ou HS selon le modèle, offrent plusieurs fonctions: ils peuvent convoyer le produit à l'entrée, être installés en position intermédiaire, aligner ou superposer les produits, etc. Une gamme complète de convoyeurs pour toute exigence de production.





SÉRIE FW

CONDITIONNEUSES AUTOMATIQUES FLOW PACK



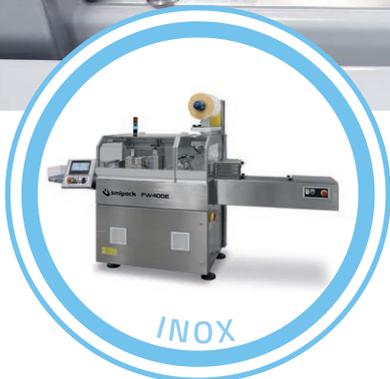
La série FW de conditionneuses automatiques flow pack avec bobine haute ou basse et système de soudure rotative, intermittent ou box motion, conçue selon les plateformes technologiques Industrie 4.0 et IoT (Internet of Things), est la famille de machines qui complète la gamme SMIPACK. Elle emballe une large gamme de produits de formes irrégulières et de petites dimensions qui arrivent à la machine en vrac (unidoses) ou déjà groupés (multipack). Les produits sont conditionnés dans des paquets réalisés avec un matériau flexible simple ou couplé à une cadence de production maximale de 200 produits/minute (selon le modèle choisi).

Les conditionneuses FW en version INOX sont idéales pour l'industrie alimentaire grâce à leur structure en acier inoxydable (AISI 304), et à le convoyeur conforme aux normes FDA, UE et USDA pour le contact avec les aliments.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Panification, pâtisserie, produits laitiers, fruits et légumes, poisson, viande, industrie des conserves, graphique, articles de papeterie, informatique, produits pour le ménage, jouets, cosmétiques, pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, industrie des machines, logistique, conditionneurs à façon.

JUSQU'À
200
PRODITS / MIN



INOX



SÉRIE BP 40

FARDELEUSES SEMI-AUTOMATIQUES ET AUTOMATIQUES AVEC BARRE DE SOUDURE

La principale caractéristique de la Série BP de fardeleuses semi-automatiques et automatiques monobloc avec barre de soudure se tient dans sa multifonctionnalité. Selon le modèle, en effet, cette série de conditionneuses est particulièrement indiquée pour l'emballage en seul film ou plaque + film d'une très large gamme de produits appartenant à différents secteurs de marché.

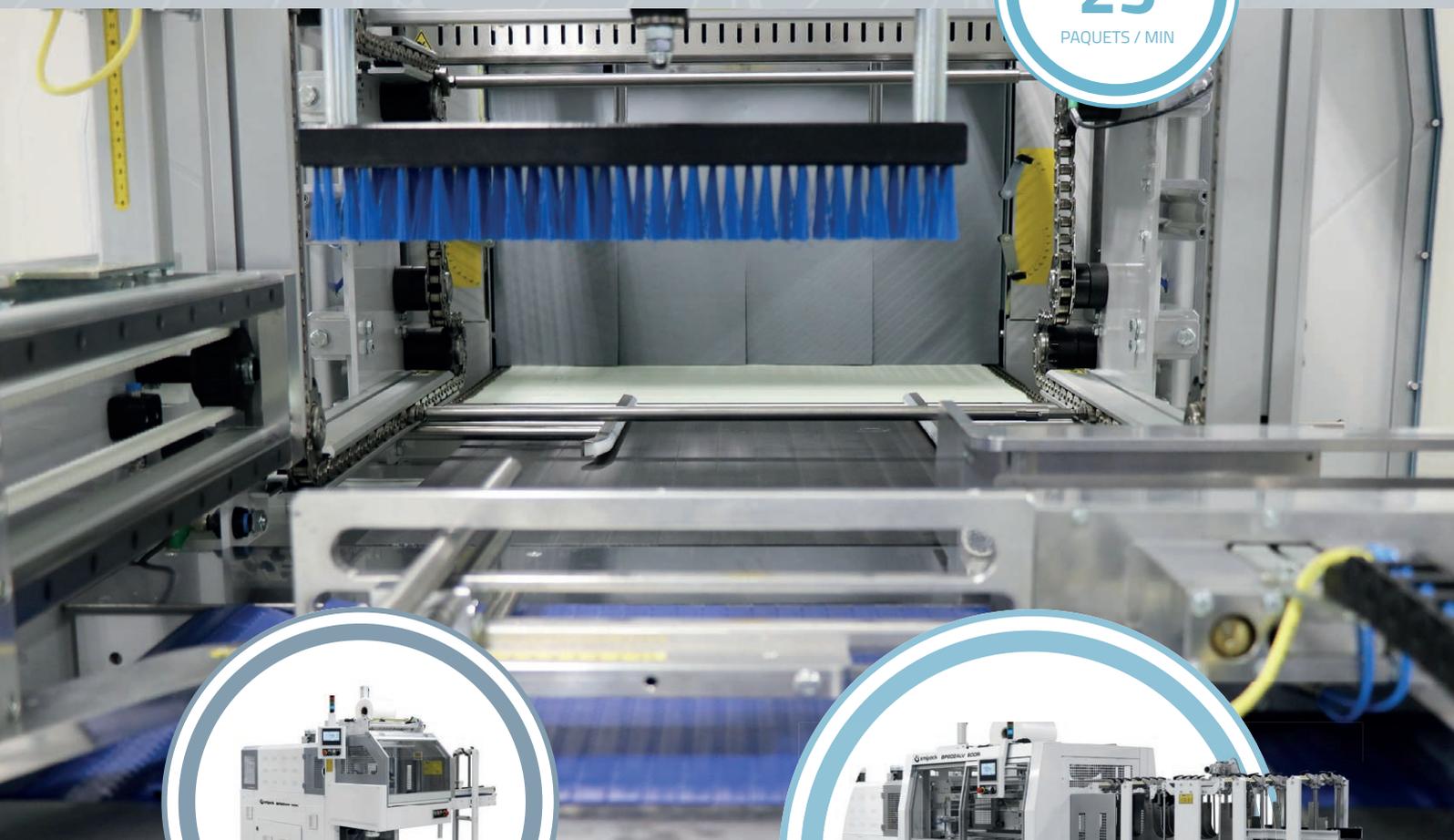
Équipées d'entrée à 90° ou en ligne, de système multi-poussées et technologie d'automatisation de dernière génération, ces machines s'intègrent parfaitement et facilement dans des lignes de production avec emballage sous film thermorétractable.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Industrie des boissons (lait, eau, boissons, bière, vin, etc.), Industrie des conserves (tomates, légumes au vinaigre, sauces etc.), huileries alimentaires, farines, granulés, sucreries, fermes avicoles (plateaux à œufs), graphique, articles de papeterie, informatique, produits pour le ménage, aérosols, cosmétiques, industrie pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, industrie des machines, huiles de graissage, boîtes, rayonnage, logistique, conditionneurs à façon.



JUSQU'À
25
PAQUETS / MIN





SÉRIE XP FARDELEUSES AUTOMATIQUES À LANCEMENT DE FILM



La Série XP de fardeleuses monobloc automatiques à lancement de film offre plusieurs avantages par rapport à d'autres systèmes de conditionnement, tels que, par exemple, l'emploi d'une seule bobine de film par rapport au système avec barre de soudure.

Ces modèles s'adaptent même pour des opérations avec centrage du film imprimé et permettent d'augmenter la cadence considérablement. La série XP est particulièrement indiquée pour l'emballage en seul film, plaque + film ou barquette + film en formats différents de: bouteilles, boîtes, barquettes, flacons, pots, et beaucoup d'autres produits pour de nombreux secteurs de marché.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Industrie des boissons (lait, eau, boissons, bière, vin, etc.), Industrie des conserves (tomates, légumes au vinaigre, sauces etc.), huileries alimentaires, farines, granulés, sucreries, fermes avicoles (plateaux à œufs), graphique, articles de papeterie, informatique, produits pour le ménage, aérosols, cosmétiques, industrie pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, industrie des machines, huiles de graissage, boîtes, rayonnage, logistique, conditionneurs à façon.

JUSQU'À
25
PAQUETS / MIN



SÉRIE WPS

ENCARTONNEUSES AUTOMATIQUES
WRAP-AROUND



Les encartonneuses automatiques wrap-around WPS ont été projetées pour conditionner en barquette, boîte ouverte, boîte fermée, prêts à vendre ou boîte-présentoir une grande variété de produits et pour répondre aux normes de production et de qualité les plus strictes.

Leur design compact diminue le besoin de grands espaces pour l'installation; l'emploi de composants hautement technologiques autorise des cadences élevées en temps réduits. Les encartonneuses WPS permettent d'utiliser trois types de carton différents: micro-ondulé, ondulé et kraft.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Industrie des boissons (lait, eau, boissons, bière, vin, etc.), Industrie des conserves (tomates, légumes au vinaigre, sauces etc.), huileries alimentaires, aérosols, cosmétiques, industrie pharmaceutique, détergents, huiles de graissage, logistiques, conditionneurs à façon.



JUSQU'À
25
PAQUETS / MIN





SÉRIE HA

POSEUSES DE POIGNÉES AUTOMATIQUES



Les machines de la série HA sont des poseuses de poignées automatiques sur des fardeaux emballés avec du film thermorétractable, sur des boîtes en carton, sur des briks, sur des rouleaux de papier ou sur d'autres paquets rigides. La série HA peut appliquer différents types de poignées combinées au ruban adhésif transparent : en carton pré-coupé, bobines de ruban adhésif pré-poigné, poignées sur bobine en papier ou polypropylène.

A présent, les modèles disponibles sont: HA 25, HA 40, HA 60, HA 80, où le numéro final indique la cadence maximale de la machine, en paquets par minute.

SEGMENTATIONS DU MARCHÉ

Industrie des boissons (lait, eau, boissons, bière, vin, etc.), Industrie des conserves (tomates, légumes au vinaigre, sauces etc.), huileries alimentaires, farines, granulés, sucreries, papier, détergents.

JUSQU'À
80
PAQUETS / MIN

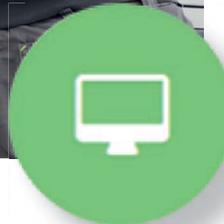


SERVICES APRÈS-VENTE

ASSISTANCE TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Le staff SMIPACK est à la disposition du client pour fournir un support technique personnalisé, après l'installation de la machine. Les points forts du service après-vente de SMIPACK sont:

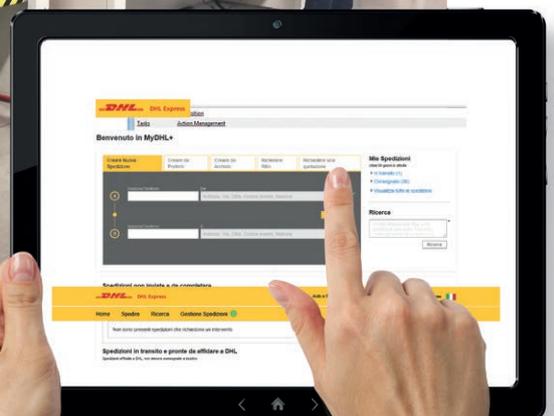
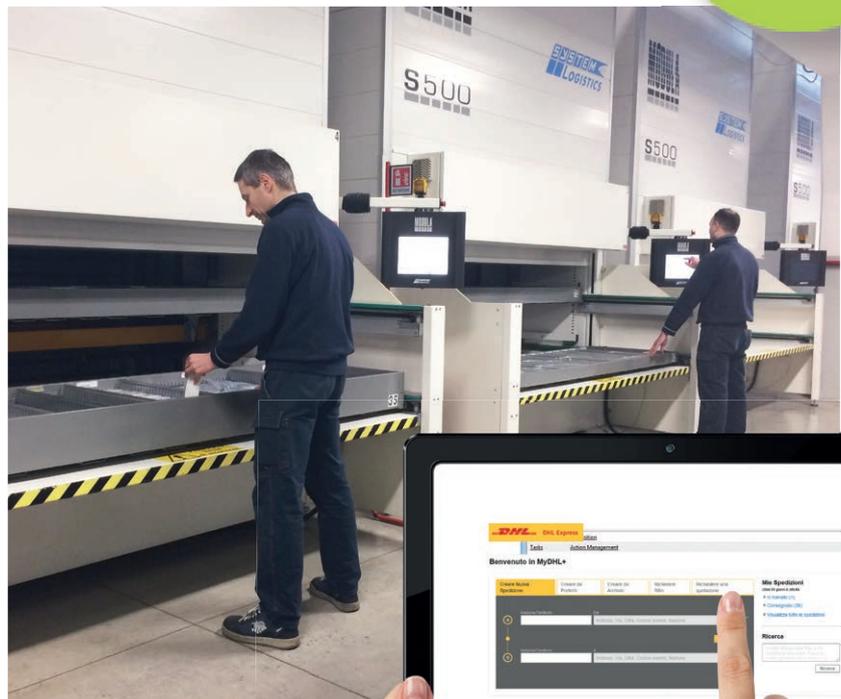
- présence dans le monde entier grâce à un ensemble de distributeurs sur place
- techniciens spécialisés avec expérience dans le domaine mécanique, électrique et électronique
- assistance technique sur place avec des techniciens du siège italien et des filiales à l'étranger, situées aux points stratégiques du marché
- magasin de pièces détachées au siège et dans les filiales à l'étranger.



PIÈCES DÉTACHÉES

Pour conserver au fil du temps des niveaux élevés d'efficacité et de productivité des machines SMIPACK achetées, le client a l'opportunité de demander une série de pièces de rechange originales. Le service pièces détachées de SMIPACK se caractérise par les atouts suivants:

- vaste magasin de pièces détachées originales au siège et pièces détachées de première nécessité dans les filiales à l'étranger
- livraisons rapides dans le monde entier par la société DHL International, avec laquelle SMIPACK a élaboré un logiciel dédié pour accélérer les procédures d'expédition et de douane
- traçabilité en temps réel de l'expédition par web, sms ou e-mail.



COURS DE FORMATION

Les cours de formation organisés par le Centre de Formation SMIPACK sont destinés aux opérateurs de ligne, aux techniciens de maintenance, aux responsables de production, aux responsables électriques, électroniques et mécaniques qui veulent optimiser les potentialités offertes par les machines SMIPACK et en augmenter le rendement.

Les cours de formation sont donnés par des instructeurs spécialisés qui transmettent aux participants les connaissances nécessaires pour toute exigence pendant l'utilisation des machines SMIPACK. La méthode adoptée comprend une formation théorique, et une formation pratique dans la showroom et en salle FAT, pour tester immédiatement les informations apprises.

Les cours proposés par le Centre de Formation SMIPACK sont fournis en face à face et en ligne et sont adressés généralement à des groupes de maximum 6 personnes, afin de garantir un transfert optimal des données techniques et de tester l'apprentissage des participants à la fin du cours de formation. Les cours ont lieu au siège de SMIPACK à San Giovanni Bianco. Les programmes de formation de SMIPACK sont bien articulés, de durée variable selon les sujets traités et le niveau d'approfondissement désiré.



TECHNOLOGIE AVANCEE, PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET PRESENCE DANS LE MONDE ENTIER

TECHNOLOGIE SMIPACK

Toutes les machines réalisées par SMIPACK se distinguent par des solutions techniques de dernière génération, qui en augmentent la facilité d'emploi et l'efficacité opérationnelle, outre à favoriser des économies d'énergie dans les installations. Par exemple, les conditionneuses automatiques de la Série FP et HS sont équipées du système innovant "Full Electric", à consommation énergétique réduite, sans besoin d'utiliser l'air comprimé.

Tous les modèles semi-automatiques de la gamme SMIPACK peuvent compter sur un système de contrôle Flextron® équipé d'écran LCD avec microprocesseur à 16 bit, relais à l'état solide et section de puissance modulaire séparée du panneau de commande. Ce

système autorise un contrôle simple et soigné de toutes les opérations de la machine.

Les conditionneuses automatiques sont équipées d'un système Flxmod® avec technologie avancée et interface opérateur avec écran tactile couleur 7", qui contrôle toutes les fonctions de la machine à un niveau de performance plus complexe et élevé. En plus, tous les modèles automatiques de la Série FP, HS, FW, BP, XP, WPS et HA s'adaptent à des applications basées sur la technologie Industrie 4.0.



QUALITÉ, ENVIRONNEMENT ET SECURITÉ

Le développement durable est une des valeurs fondamentales de la mission de SMIPACK, qui a l'objectif de créer une harmonie entre l'activité industrielle, la qualité du produit, le respect de l'environnement et la sécurité du travail. Donc, cette entreprise présente :

- un Système de Gestion Intégrée Qualité et Environnement conformément aux réglementations UNI EN ISO 9001:2015 (Système Gestion Qualité), UNI EN ISO 14001:2015 (Système Gestion Environnement) et UNI EN ISO 45001:2018 (Système Gestion de la Santé et de la Sécurité au Travail)
- un Système de Gestion de la Sécurité conformément à la réglementation internationale BS OHSAS (Occupational Health and Safety Assessment Series) 18001:2007
- un plan de sécurité et santé au travail qui adopte toutes les mesures nécessaires pour prévenir les accidents du travail et les maladies professionnelles, de même que pour protéger la santé du personnel, en réduisant les facteurs de risque.

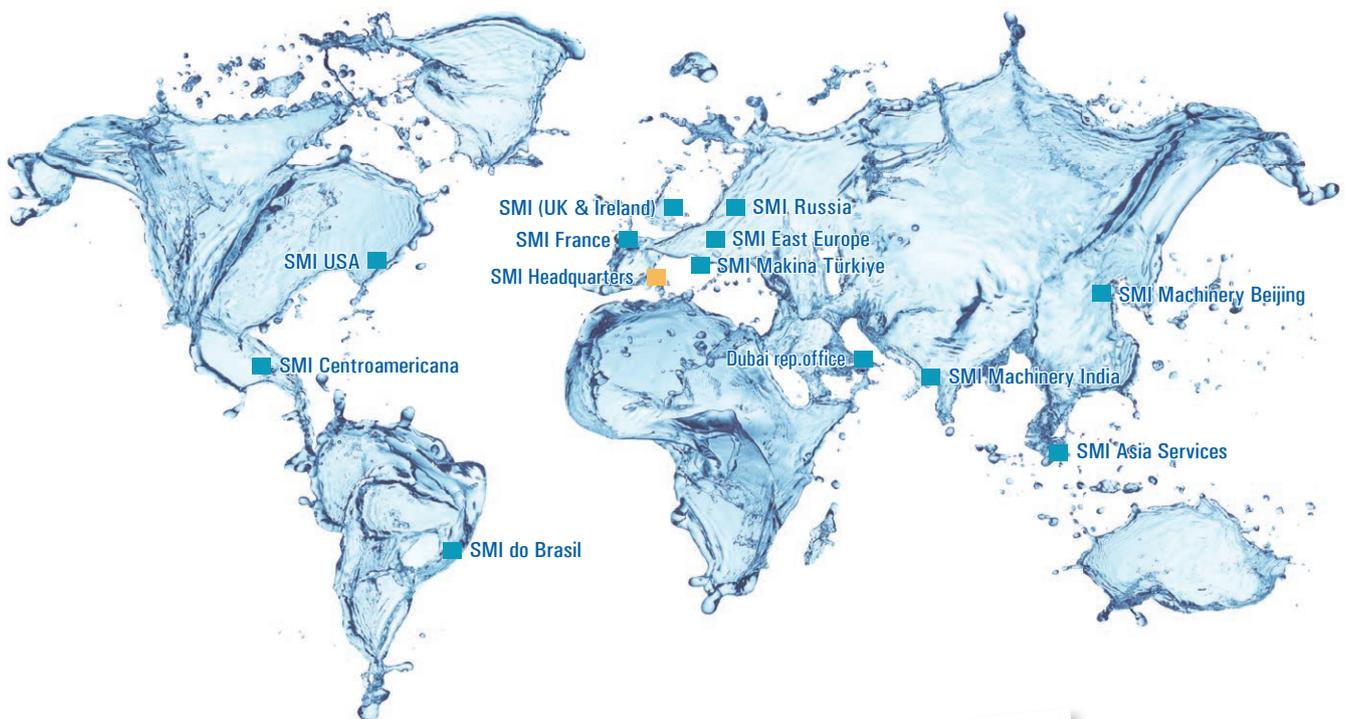


RESPONSABILITÉ SOCIALE DE L'ENTREPRISE

Dans un contexte caractérisé par une compétition de plus en plus accentuée, le Groupe SMI a conservé ses principes et valeurs de solidarité sociale, sauvegarde des droits humains, respect des normes de travail et lutte à la corruption. Ils sont partie d'un programme d'entreprise en évolution continue se basant sur les 10 Principes du United Nations Global Compact, universellement reconnus et protégés.

LE GROUPE SMI DANS LE MONDE

Avec un réseau capillaire de filiales et bureaux de représentation, le Groupe SMI peut assurer sa présence directe dans les principaux marchés internationaux, pour fournir à sa clientèle un support commercial et technique.



LE GROUPE SMI

“Rien d’important n’a jamais été achevé sans enthousiasme”

Ralph W. Emerson

Le groupe SMI est composé de la société mère SMIGROUP les filiales SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, ENOBERG, SMIENERGIA, SMILAB, SARCO RE et un réseau de filiales étrangères. Grâce à la main d’œuvre de 771 personnes et à une implantation industrielle de 109.802 m² destinée aux bureaux et ateliers de production, en 2024 le Groupe SMI a atteint un volume de ventes de 193 millions de €.

SMI conçoit et réalise une ample gamme d’installations d’embouteillage et machines de conditionnement qui répondent à des exigences de production jusqu’à 50.000 bouteilles/heure et qui sont utilisées dans



plusieurs secteurs : alimentaires, boissons, produits pour le nettoyage domestique et l’hygiène personnelle, produits chimiques et pharmaceutiques.

Valeur ajoutée de la gamme de produits SMI est la marque “Fabriqué et conçu en Italie”. En effet, toutes les machines sont produites en Italie, dans la petite ville de San Giovanni Bianco, à quelques pas de Bergamo.



INGÉNIERIE DE PROJET

Elaboration de solutions d’emballage personnalisées au niveau de machines individuelles, installations intégrées et lignes complètes d’embouteillage et conditionnement.



ASSISTANCE TECHNIQUE ET PIÈCES DÉTACHÉES

Soutien continu au client par des services “on-line” ou l’intervention “on-site” d’un technicien spécialisé; fourniture de pièces détachées originales et de mises à jour techniques pour améliorer l’efficacité opérationnelle.



SOLUTIONS ÉCO-COMPATIBLES ET IOT

Solutions 4.0 pour l’économie d’énergie, la réduction des coûts de production et la protection de l’environnement.





93 % de la production est exportée dans 130 pays, où SMI opère à travers un réseau de filiales, agents et revendeurs, en fournissant un support commercial et technique aux clients.

La cible adressée est très ample et va des entreprises d'embouteillage de taille moyenne à multinationales comme Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, AB-Inbev et beaucoup d'autres.

VISION

L'objectif de SMI est de maintenir et renforcer la position actuelle d'acteur mondial et satisfaire au mieux aux besoins des clients, en offrant des solutions sur mesure et constamment tournées vers l'innovation.

MISSION

SMI est une organisation orientée vers le client, qui, grâce à des investissements dans le capital humain, à l'attention particulière aux besoins du client, à l'utilisation des technologies avancées et à un excellent rapport qualité-prix, a été capable de devenir leader mondial dans le secteur des machines d'emballage.



LES AUTRES SOCIÉTÉS DU GROUPE SMI

SMITEC

Automatisation industrielle

SMITEC est spécialisée dans le développement et la réalisation de composants électroniques et de systèmes matériels/logiciels pour l'automatisation et le contrôle de machines et processus industriels.

Les produits SMITEC se distinguent par :

- le contenu technologique élevé
- les dimensions réduites
- la facilité d'installation et utilisation

Coeur de la proposition de SMITEC est le MotorNet System (MNS)[®], un système d'automatisation basé sur PC pour la gestion et le contrôle de machines industrielles à axes indépendants.

OMAC
USERS GROUP

PROFI
BUS



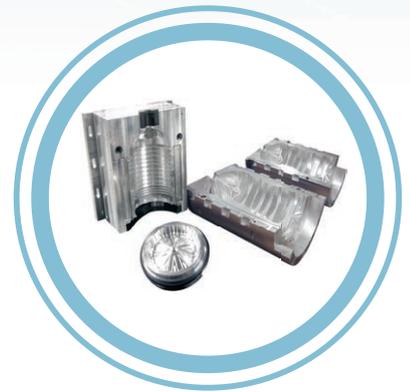
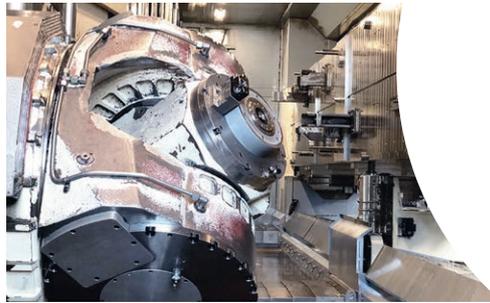
sercos
the automation bus

SMIMEC

Moules et composants mécaniques

SMIMEC est spécialisée dans l'usinage et la production de pièces structurales, composants mécaniques et moules en aluminium, acier, fer et fonte. A été fondée en 1999 pour satisfaire aux exigences des entreprises du Groupe SMI c'est-à-dire la production des pièces et composants destinés aux ateliers de montage.

SMIMEC a constamment évolué au cours des années pour travailler sur commande pour compte de tiers et offrir une ample gamme de composants, de haute qualité avec l'utilisation de machines de dernière génération, en état de satisfaire aux besoins des marchés les plus consolidés et exigeants.



SMILAB

Centre de Recherche et de Transfert Technologique

SMILAB est un Centre de Recherche et de Transfert Technologique – CRTT agréé par la Région Lombardie, la Région Vénétie et le MIUR :

- recherche et Innovation
- services aux Entreprises
- formation

La finalité de l'entreprise est de renforcer les liens entre le monde de la recherche et le monde de l'industrie, au moyen du transfert des technologies développées dans ses laboratoires et la réalisation de projets conjoints.

ENOBERG

Systèmes de remplissage

ENOBERG fait partie du Groupe SMI depuis 2016 et elle est spécialisée dans la production de systèmes de remplissage volumétrique électronique, remplissage électropneumatique, isobarique, à niveau, système de remplissage à recirculation, pour répondre aux demandes des clients pour des cadences de 1 000 à 40 000 bph.

Les secteurs de marché auxquels elle s'adresse sont :

- eau
- boissons
- jus
- bière
- vin et alcools
- lait et produits dérivés
- huiles alimentaires
- détergents et produits pharmaceutiques
- produits chimiques
- sauces



SMIENERGIA

Energie de sources renouvelables

SMIENERGIA est spécialisée dans la gestion d'installations de production d'énergie à partir de sources renouvelables qui se trouvent dans l'implantation industrielle Smigroup et qui comprennent:

- centrale hydroélectrique avec une puissance installée de 1 MW
- couverture photovoltaïque du toit des usines d'assemblage avec une puissance installée de 1,5 MW
- installation solaire thermique pour le chauffage de l'eau utilisée dans les services de l'entreprise
- éclairage externe par des lampes à LED à basse consommation d'énergie
- système de conditionnement de l'air des milieux de travail, qui prévoit en été le rafraîchissement naturel en utilisant l'air frais de la centrale hydroélectrique et en hiver le chauffage moyennant les générateurs de chaleur.





www.smipack.it



SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932

SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870

SMI Makina Sanayi ve Ticaret AŞ

Istanbul, Turkey
Tel.: +90 539 435 77 64

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: +39 035 845908

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10 8716 2766

SMITEC S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMI France

Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 0798 2798

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368

SMILAB S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932